



Uwagi:

1. Stal (wg wykazu elementów)
2. Elektrody ER1.46
3. Wszystkie spoiny nieopisane na rysunku wykonać grubości 0.65 cięższej ze ścianek łączonych dając spoiną.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne: zestaw malarski do środowiska C3 o trwałości min. 10 lat z warstwą warzelniczną w kolorze wg. architektury
5. Przed wykonaniem podklew należy próbnie osadzić podstawę słupa na nakrętkach rektyfikujących i wykonać rektyfikację przed obrót nakrętek. Następnie należy materiał podklew i niewielkim nadciśnieniem do wyściśnięcia. Przed związaniem materiału podklew ustawić słup i docisnąć przez dokręcenie nakrętek śrub fundamentowych. Na podklew stosować materiał o wytrzymałości na ściskanie min. 55 MPa i wystarczająco długim czasie wiązania.
6. Połączenia śrubowe słupów z fundamentem wykonać jako sprężane. Moment dokręcenia przy zastosowaniu lekkiego owienia lub smaru grafitowego: M20 - 630 Nm, M24 - 1100 Nm. Śruby należy dokręcać wg p.6.3.3
7. PN-B-06200:2002 metoda kontrolowanego momentu dokręcania. Wymagane jest stosowanie dokręcanie robót i zmierzenie wszystkich śrub w połączeniu jednocześnie.
8. Wykonanie spawanie na budowie oszlifować przed malowaniem po czym otworzyć powłoki antykorozyjne.
9. Wymiary podano w [mm]
10. Rysunek zaprzatycy z rys. B-11

<p style="text-align: center;">KLASA KONSTRUKCJI SPAWANEJ – 2 wg PN/B-6200 ZA = 1</p>			
<p style="text-align: center;">DWD TECHNIK</p>			<p style="text-align: center;">PROJEKT TECHNICZNY</p>
19-300 EIR, ul. Kłakowska 39A/2, tel. 0 502 229 704			
Nazwa rysunku: Zespół 21.1, 2.2, 2.3, 2.4 ark. 2.			Rys. nr B-1
Projekt: Zastosowanie odnawialnych źródeł energii do zasilania obiektu Parku Wodnego EIR-u			Skala: 1:10
Lokalizacja: EIR, ul. Marsz. 2, Półsiedliska 29, dz. nr 21			
Inwestor: Urząd Miejski w EIR-u			
Branża	Imię i nazwisko	Nr upraw.	Podpis
Projektant	mgr inż. Tomasz Gołszewski	BUW-10/98	04.2011 r.
Sprawdzający	mgr inż. Leszek Giryń	BU/193/86	04.2011 r.