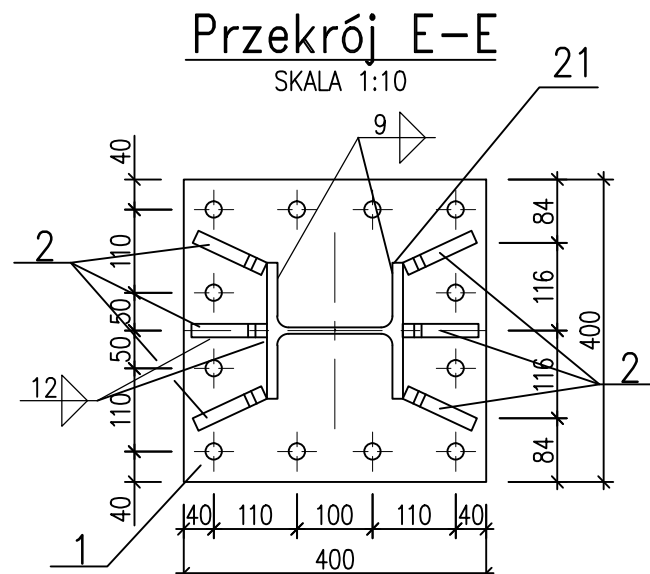


Przekrój E-E
SKALA 1:10



1. Stal (wg wykazu elementów)
2. Elektrody ER1.46
3. Wszystkie spoiny nieopisane na rysunku wykonać grubości 0,65 cieńszej ze ścianek łączonych daną spoiną.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne: zestaw malarski do środowiska C3 o trwałości min. 10 lat z warstwą nawierzchniową w kolorze wg. architektury
5. Przed wykonaniem podklew należy próbnie osadzić podstawę słupa na nakrętkach rektifikacyjnych i wykonać rektifikację przez obrót nakrętki. Następnie należy malować podklew z niewielkim nadmiarem do wyścięcia. Przed związaniem materiału podklew ustawić słup i docisnąć przez dokręcenie nakrętek śrub fundamentowych. Na podklew stosować materiał o wytrzymałości na ściskanie min 55 MPa i wystarczająco długim czasie wiązania.
6. Połączenia śrubów słupów z fundamentem wykonać jako sprężane. Moment dokręcania przy zastosowaniu lekkiego oliwienia lub smaru grafitowego: PN-2 - 630 N·m, M24 - 1100 N·m. Śruby należy dokręcać wg p.6.3.3
- PN-B-2602:2002 metoda kontrolowanego momentu dokręcania. Wymagane jest stosowanie nakręćki różnicowej.
7. Połączenia spawane na budowie oszlifować przed malowaniem po czym odtworzyć powłoki antykorozyjne.
8. Wymiar podano w [mm]
9. Rysunek rozpatrywać z rys. B-12

KLASA KONSTRUKCJI SPAWANEJ – 2 wg PN/B-6200 ZA = 1			
DWD TECHNIK		PROJEKT TECHNICZNY	
19-300 Ek, ul. Kłobucka 39A/2, ul. 502 229 704			
Nazwa rysunku: Zesp2ol. 2.1, 2.2, 2.3, 2.4 ark. 1.			
Projekt: Zastosowanie odświeżonych środków energii do zasilania obiektu			
Skala:			
Localizacja: Ek, ul. Marsz. J. Piłsudskiego 29, dz. nr 211			
Investor: Urząd Miejski w Ek			
Skala: 1:10			
Brzanta	Inicjał i nazwisko	Nr upraw.	Podpis
Projektant konstrukcji	mgr inż.Tomasz Gołszewski	SU/P-1098	04.2011 r.
Sprawdzący/zatwierdzający	mgr inż.Leszek Giryń	BU/19386	04.2011 r.