

**PYTANIE I ODPOWIEDŹ
ORAZ MODYFIKACJA SIWZ**

Nr sprawy: **O-ZP.271.33.2017**

dot: **ROZBUDOWA SKATEPARKU PRZY UL. PARKOWEJ W ELKU**

W związku z zapytaniem Wykonawcy z dnia 19.06.2017 r. udzielamy następującej odpowiedzi:

Pytanie nr 1

Z dokumentacji wynika, że elementy skateparku mają być wykonane jako betonowe prefabrykowane.

Czy Zamawiający dopuści wykonanie elementów skateparku na miejscu w technologii betonowej lanej monolitycznej ?

Wykonanie elementów prefabrykowanych ma swoje wady, np. podczas montażu mogą powstać nierówności przy łączeniu poszczególnych modułów, może dojść do tzw. „klawiszowania” między płytą a elementami.,

Jako wykonawca posiadający największe doświadczenie w Polsce (ponad 400 skateparków w Polsce i za granicą) chcemy zwrócić uwagę na zalety wykonania skateparku w technologii monolitycznej oraz wyjaśnić dlaczego zastosowanie prefabrykatów betonowych jest niekorzystne:

- 1) Zastosowanie betonu monolitycznego w budowie skateparków pozwala na uzyskanie trwałego oraz solidnego obiektu sportowego, a dzięki wykorzystaniu takiej technologii urządzenia parku nie zapadają się (w przypadku np. zastosowania gotowych komponentów bardzo często dochodzi do klawiszowania prefabrykatów, co powoduje ich opadnięcie jest to bardzo niebezpieczne w tego typu obiektach, ponieważ: np. koła do deskorolki mają średnice od 40 mm i jeśli na urządzeniu pojawi się klawiszowanie to koła zostają zatrzymane, a użytkownik ląduje całym impetem w przeszkodę, co powoduje dużo kontuzji).
- 2) Zastosowanie betonu monolitycznego umożliwia budowę elementów skateparków w dowolnym kształcie. oraz przy różnorodnym ukształtowaniu terenu. Urządzenia mogą zostać wkomponowane w otaczającą przestrzeń stanowiąc tym samym element: infrastruktury miejskiej. W przypadku gotowych komponentów wybór ostatecznego kształtu urządzeń jest ograniczony, a same obiekty nie wpisują się w przestrzeń miejską.
- 3) Zastosowanie monolitycznej płyty eliminuje malowanie elementu jezdnego. Większość skateparków z prefabrykatów jest malowana w celu zatarcia niedociągnięć technologicznych. Pomalowany skatepark jest bardzo śliski co powoduje zwiększoną ilość kontuzji. Pomalowany skatepark jest również bardziej podatny na osadzanie mgły, przez co powierzchnia ta w ogóle nie nadaje się do jazdy.

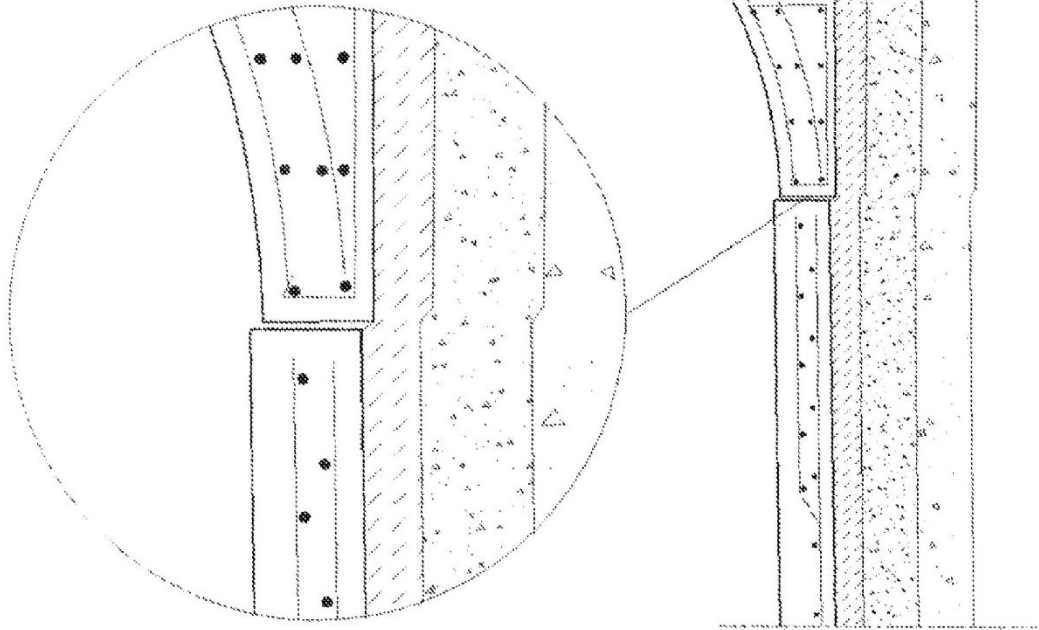
- 4) W technologii monolitycznej wszystkie profile i rury są montowane przed wylaniem betonu. W technologii prefabrykowanej elementy stalowe są montowane w modułach, a następnie spawane lub montowane na zaprawach po ułożeniu prefabrykatów. W tego typu obiektach profile są bardzo użytkowane przez riderów, gdzie często pojawiają się pęknięcia spawów spowodowane klawiszowaniem modułów lub kruszenie się zaprawy pomiędzy rurą a prefabrykatem (spowodowane jest to ciągłym skakaniem riderów na profile i rury stalowe). Ponadto przy technologii monolitycznej zbrojenie elementów jest bezpośrednio połączone z płytą żelbetową, co eliminuje częsty problem klawiszowania elementów prefabrykowanych (w przypadku klawiszowania elementów skateparku posiadającego najazd np. bank, quarter, funbox elementy nie nadają się do użytkowania, mogą powstać nierówności czy szczeliny oraz wystawać części składowe - załącznik nr 1. Jakość przeszkód wykonanych metodą monolityczną jest wyższa niż prefabrykatów, a brak potrzeby specjalistycznego transportu może obniżyć ostateczną cenę skateparku. Elementy powstające podczas budowy są od razu połączone ze sobą oraz z płytą skateparku (załącznik nr 2) w sposób ciągły. Technologia ta spowoduje, iż skatepark stanie się bardziej funkcjonalny dla osób jeżdżących, a przejazdy pomiędzy przeszkodami będą bardziej płynne.
- 5) Technologia prefabrykowana posiada także inne wady:

- a) ograniczone gabaryty prefabrykatów wynikające z ograniczeń środków transportu powodują, że przeszkody składane są zazwyczaj z kilku elementów, co z kolei skutkuje tym, że przeszkody posiadają szczeliny, które w znaczny sposób obniżają komfort użytkowania (szpachlowanie połączeń jest rozwiązaniem nieestetycznym i nietrwałym). W technologii monolitycznej nie ma takiego problemu ponieważ szczeliny dylatacyjne są bardzo małe i znajdują się w dużych odległościach od siebie;
- b) różnice w podbudowie płyty skateparku i przeszkód tj. inne warstwy podbudowy, niejednorodne zagęszczenie oraz brak połączenia zbrojenia pomiędzy samymi przeszkodami oraz pomiędzy przeszkodami a płytą, często skutkują klawiszowaniem elementów - w przypadku elementów posiadających najazdy tj. bank ramp, quarter pipe czy funbox użytkowanie takiego urządzenia staje się niebezpieczne lub całkowicie niemożliwe (załącznik nr 1). W technologii monolitycznej nie ma takiego problemu, ponieważ warstwy podbudowy są jednorodne, a zbrojenie płyty i przeszkód jest ciągłe.

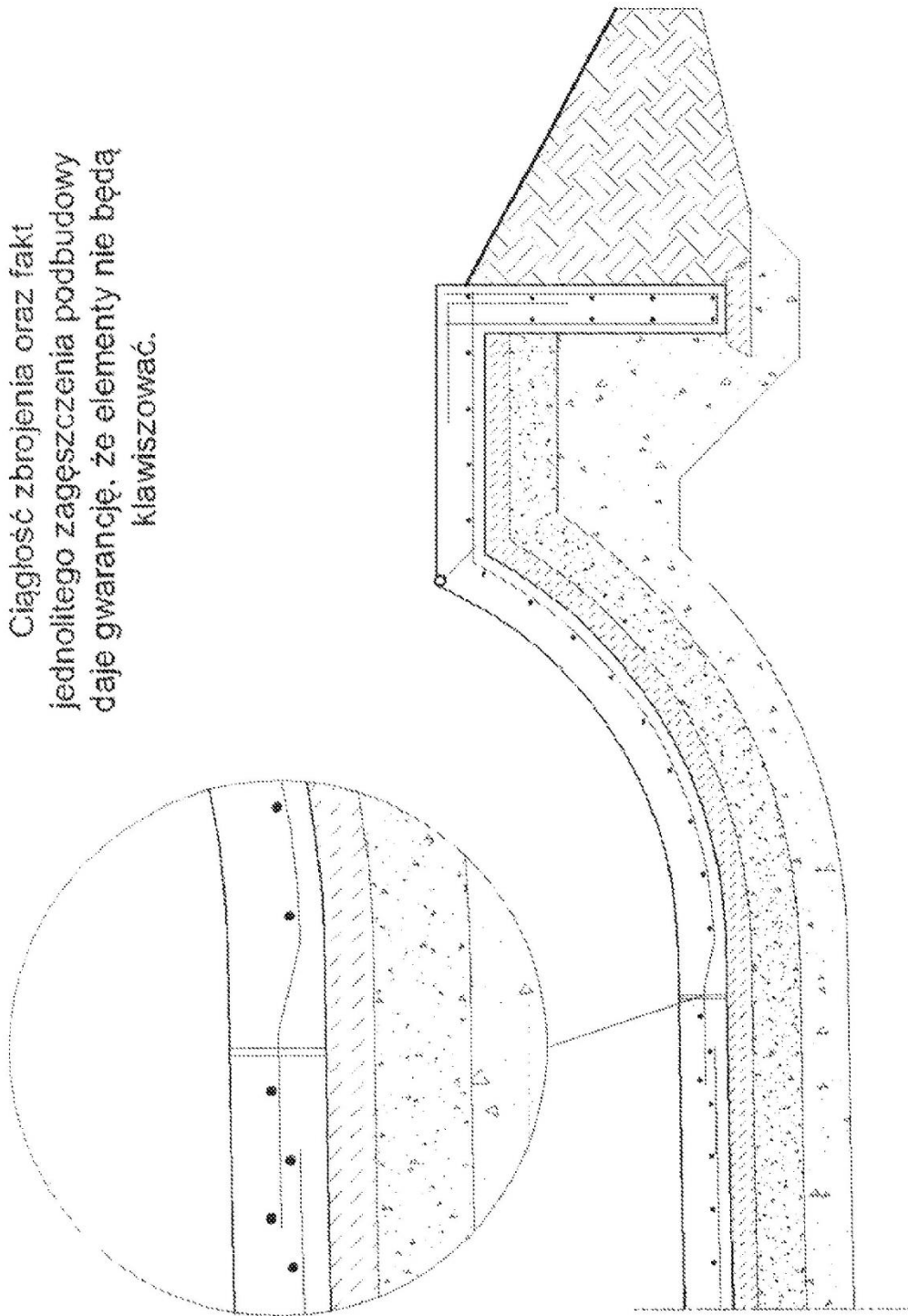
Załączniki:

Załącznik nr 1 i 2 - rysunki dot. problemu klawiszowania.

Brak ciągłości zbrojenia oraz brak
jednolitego zagęszczenia
podbudowy, jest częstą przyczyną
klawiszowania elementów, co przy
najzadach na urządzeniu jest
niedopuszczalne.



Ciągłość zbrojenia oraz fakt
jednolitego zagęszczenia podbudowy
daje gwarancję, że elementy nie będą
klawiszować.



Odpowiedź na pytanie

Zamawiający nie dopuszcza wykonania przeszkód w technologii monolitycznej. Elementy przeszkód muszą być wykonane w technologii prefabrykowanej.

Miasto Elk działając w trybie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.) modyfikuje treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, następującym zakresie:

1. w punkcie V. (Warunki udziału w postępowaniu), podpunkcie 3. Zdolność techniczna lub zawodowa, zapis w brzmieniu:

„Określenie warunku:

Wykonawca musi wykazać się posiadaniem udokumentowanego doświadczenia z wykonania, w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeśli okres działalności jest krótszy, w tym okresie), co najmniej:

a) jednej roboty o wartości minimum 400 tys. zł brutto w ramach której wykonywano budowę lub przebudowę SkateParku o powierzchni płyty betonowej min. 200m² wraz z montażem prefabrykowanych żelbetonowych przeszkód skatingowych.

Uwaga: Jeżeli wykazywane roboty będą potwierdzać wysokość tych robót w walucie innej niż PLN, Zamawiający dokona przeliczenia tej wartości na PLN wg średniego kursu NBP z dnia, w którym ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych.”

zastępuje się następującym zapisem:

„Określenie warunku:

Wykonawca musi wykazać się posiadaniem udokumentowanego doświadczenia z wykonania, w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeśli okres działalności jest krótszy, w tym okresie), co najmniej:

a) jednej roboty o wartości minimum 400 tys. zł brutto w ramach której wykonywano budowę lub przebudowę SkateParku o powierzchni płyty betonowej min. 200m² wraz z montażem prefabrykowanych przeszkód skatingowych.

Uwaga: Jeżeli wykazywane roboty będą potwierdzać wysokość tych robót w walucie innej niż PLN, Zamawiający dokona przeliczenia tej wartości na PLN wg średniego kursu NBP z dnia, w którym ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych.”

2. zmienia się termin składania ofert i wyznacza go do dnia 03.07.2017 r. do godz. 09:00 oraz zmienia się termin otwarcia ofert i wyznacza go na dzień 03.07.2017 r. na godz. 10:00.

Podpis

Z up. PREZYDENTA

Z-ca Prezydenta Miasta

/-/

Artur Urbański