

## 11.0. Zestawienie elementów studni rewizyjnych

Nr studni	Rzędna w m.							Wysokość studni Hs	Wymiary elementów studni w [m.]						Liczba kręgów			Ilość stopni	
	RT	R1	R2	D1/D2	α	R3/R4	D3/D4		h1	h2	h3	h4	α1/α2	h6	1,0	0,5	0,25		
1	2	3	4	5	6	7	8	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
DN 2000																			
D12	124,85	120,90	120,04	1,0/0,9	178	---/---	---/---	3,95	0,45	2	3,5	1,50	---/---	0,12	2			13	
D35	124,92	120,80	120,80	0,9/1,2	180	122,52/122,10	0,4/0,4	4,12	0,37	2,25	3,75	1,50	110/90	0,04	2		1	14	
D35a	125,40	120,75	120,72	1,2/1,2	205	---/---	---/---	4,65	0,40	2,75	4,25	1,50	---/---	0,07	2	1	1	16	
								12,72					4,50			6	1	2	42

Łączna ilość kręgów dennych $\phi$ 2,0m, h = 1500/1300mm	3	Pierścień odciążający typ PO - 2700x625x450	3
Łączna ilość kręgów $\phi$ 2,0m, h = 1,0 m	6	Płyta przykrywowa PPO-2300x625x200	3
Łączna ilość kręgów $\phi$ 2,0m, h = 0,5 m	1	Sumaryczna wysokość studni	12,72
Łączna ilość kręgów $\phi$ 2,0m, h = 0,25 m	2		
Właz żeliwny typu ciężkiego D400	3		