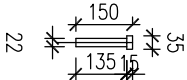
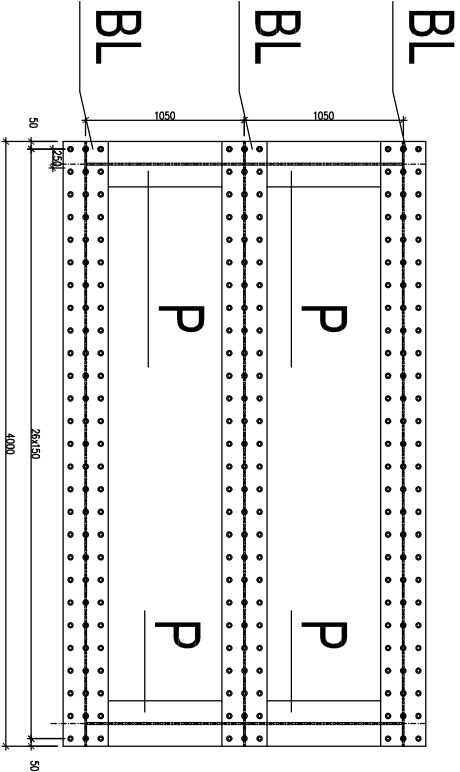


## SZCZEGÓŁ KOLKA szt. 243 1:20



ZESTAWIENIE KOLKÓW S355J4+C450						
Nr belki	Nazwa elementu	Oznaczenie		Długość szt.	Masa 1 szt.	Ilość
		przekrój	średnica			
			[mm]	[mm]	[kg]	[szt.]
BL	boliec	pręt	36/22	150	0,53	81
Razem						3
Dodatek na spoiny 2%						128,79
Ogółem						2,58

## WIDOK Z BOKU 1:50



ZESTAWIENIE STALI - STAL S355J									
Nr	Nazwa elementu	Oznaczenie		Długość	Masa elementu	Masa 1 elementu	Ilość	Masa łączne	
		przekrój	grubość	szerokość	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt.]	[kg]
BL	belka	HEB 300	11	300	4000	117,00	468	3	1404
P	poprzeczna	HEB 300	11	300	1088	117,00	121,45	4	485,78
Razem									1890
Dodatek na spoiny 2%									37,80
Ogółem									1928

ZESTAWIENIE STALI					
Nr	Nazwa elementu	Masa 1 szt.		Ilość	Masa łączne
		[kg]	[szt.]		[kg]
1	maszt	1928,00	1	1	1928,00
2	Kolki	0,54	243	1	131,00
Razem					2059,00

### UWAGI

1. Wszystkie wymiary podano w [mm].
2. Wykonanie konstrukcji stalowej zgodnie z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
3. Materiały do połączeń spawanych oraz sposób przygotowania brzegów do spawania będą określone w projekcie technologicznym spawania.
4. Wszystkie spoiny czołowe należy badać na całej ich długości. Spoiny czołowe specjalnej jakości powinny odpowiadać klasie wadliwości złącza R1 lub U1, a spoiny normalnej jakości klasie wadliwości R2 lub U2 wg PN-87/M-69772 lub PN-89/M-69777.
- 5.Wycięcia wykonać wykręglone promieniem R=40mm o ile podano inne wielkości.
6. Przed wykonaniem konstrukcji stalowej niezbędne jest wykonanie rysunków warsztatowych uwzględniających niweletę i podniesienie wykonawcze.
7. Sworznie do zespolenia płyty żelbetowej z dźwigarami spawac zgodnie z instrukcją IBDIM "Zespolnie sworzniami płyty żelbetowej z dźwigarami stalowymi"
8. Zabezpieczenie antykorozyjne wg Specyfikacji Technicznej
9. Naddatki w miejscach styków montażowych należy ująć w rysunkach warsztatowych.
10. Ostateczne wymiary segmentów montażowych zostaną określone w rysunkach warsztatowych po uzgodnieniu z wykonawcą możliwości wykonawczych transportowych i montażowych.
11. Wykonanie płyty betonowej winno być zgodne z projektem technologicznym eliminującym wpływ skurczu.
12. Śruby M16 klasy 10.9 po montażu zaspawać.
13. Wymiary blachy (L1) oraz średnice otworów pod śruby do jej montażu dostosować do zamówionych tożysk.
14. Podniesienie konstrukcyjne 6mm



**M-MOSTY MAREK KRYSIEWICZ**

Biurowo: 15-620 Białystok, ul. Bobrow 3  
tel./fax: (085) 6626208 tel. kom. 0606675016  
NIP 966 079 91 90 REGON 050257912

Objekt:	Budowa kładki pieszco-rowerowej przez jezioro Elckie zlokalizowanej przy plaży miejskiej na osiedlu jezioru wraz z dojściami i dojazdami od strony plaży oraz od strony ulicy Zamkowej wzdłuż nabrzeża Jeziora Elckiego z oświetleniem Etap I			
Stadium:	Projekt wykonawczy		Data	03.2017
Rysunek:	Konstrukcja stalowa		Nr rys.	10
Investor:	Urząd Miasta Elku ul. Marszałka J. Piłsudskiego 4, 19-300 Elk		Skala	1:50 :20
	Imię i nazwisko		Branża	Mostowa
	Nr uprawnień		Podpis	
Projektant:	mgr inż. Marek Krysiewicz		PDL/0032/POOM/06	
Współpraca:	mgr inż. Agnieszka Jabłońska-Krysiewicz			
Sprawdzający:	mgr inż. Cezary Gryko		PDL/0142/POOM/09	